【19】中華民國　　【12】專利公報　（U）

【11】證書號數：M688276
【45】公告日： 中華民國 115 (2026) 年 10 月 01 日
【51】Int. Cl.：　*C25D17/06　(2006.01)*　*H05K3/00　(2006.01)*
新型　　全 5 頁

【54】名　　稱：　用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器
【21】申請案號：　115206604　　【22】申請日： 中華民國 115 (2026) 年 07 月 14 日
【72】新型創作人：陳中和 (TW) CHEN, CHUNG-HO
【71】申 請 人：　陳中和　　CHEN, CHUNG-HO
新北市新莊區新樹路 260 之 5 號
【74】代 理 人：　高宏銘

【57】申請專利範圍

1. 一種用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器，包含：
一主夾座體，主體為一長扁板，該長扁板中央形成一圓形凸塊，該圓形凸塊旁具有一對第一凸耳，該對第一凸耳對應位置分別開設一第一樞接孔，鄰近該對第一凸耳的該長扁板的一端具有一對第二凸耳，該對第二凸耳對應位置分別開設一第二樞接孔；
一壓板，具有一第一端與一第二端，該第一端形成一第一樞接延伸部，具有一第三樞接孔，兩端間形成一第二樞接延伸部，該第二樞接延伸部上形成一第四樞接孔，該第四樞接孔與該些第一樞接孔透過樞接件樞接，側面形成另一圓形凸塊；
一彈簧，一端安裝於該圓形凸塊，另一端抵住該壓板的圓形凸塊；
一旋轉連接件，具有一對第五樞接孔與一對第六樞接孔，該對第五樞接孔與該第三樞接孔過樞接件樞接；及
一夾件，具有一夾擊端及一第七樞接孔與一對第八樞接孔，該第七樞接孔與該對第六樞接孔透過樞接件樞接，該對第八樞接孔與該些第二樞接孔透過樞接件樞接，該夾擊端相對該長扁板旋轉，從而與該長扁板夾持或放開一板狀工件。
2. 如請求項 1 所述之用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器，進一步包含一束件板，該束件板開設二第一螺孔，該長扁板對應該些第一螺孔處分別開設一第二螺孔，該些第二螺孔兩側的該長扁板分別向外形成一卡接部，該束件板藉由螺絲鎖接該第一螺孔與對應的該第二螺孔而與該長扁板的該些卡接部固接。
3. 如請求項 2 所述之用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器，其中該壓板於該第一樞接延伸部處相對該主夾座體轉動，並受該束件板限制一向的轉動。
4. 如請求項 3 所述之用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器，其中該壓板於該第二端下壓時旋轉，進而壓縮該彈簧；於放鬆下壓力量時，該壓板受該彈簧回彈而反向旋轉。
5. 如請求項 1 所述之用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器，其中該對第二凸耳下方分別形成一凹槽，用以暫時容置該板狀工件。
6. 如請求項 1 所述之用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器，當該壓板旋轉造成該第二端遠離該長扁板時，該第一樞接延伸部轉動該旋轉連接件，該旋轉連接件轉動該夾件，從而該夾擊端旋轉移動向該長扁板以減少二者間的間隙。
7. 如請求項 1 所述之用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器，當該壓板旋轉造成該第二端接近該長扁板時，該第一樞接延伸部轉動該旋轉連接件，該旋轉連接件轉動該夾件，從而該夾擊端旋轉遠離該長扁板以增加二者間的間隙。

圖式簡單說明

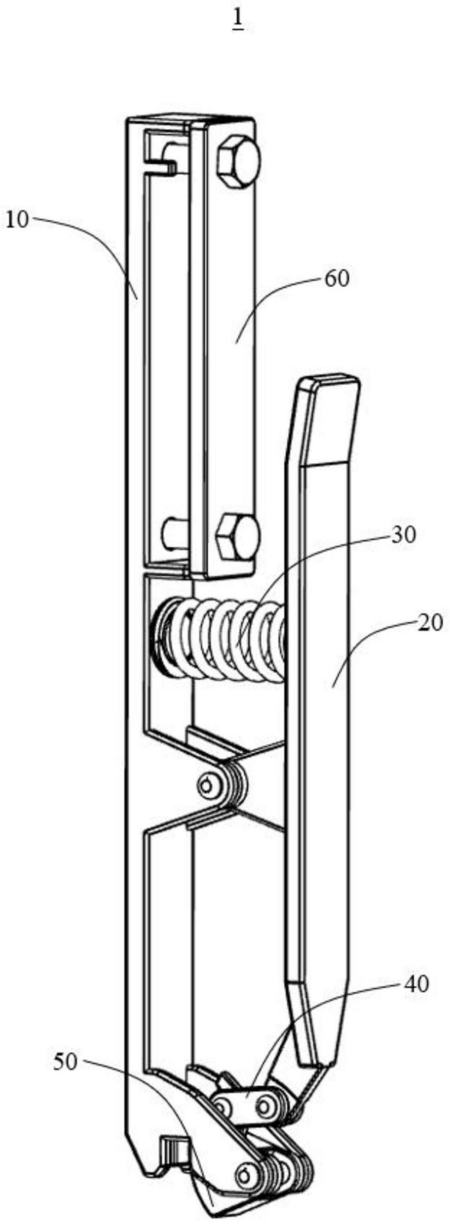
圖 1 為本新型用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器的立體圖。

圖 2 為該用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器的爆炸立體圖。

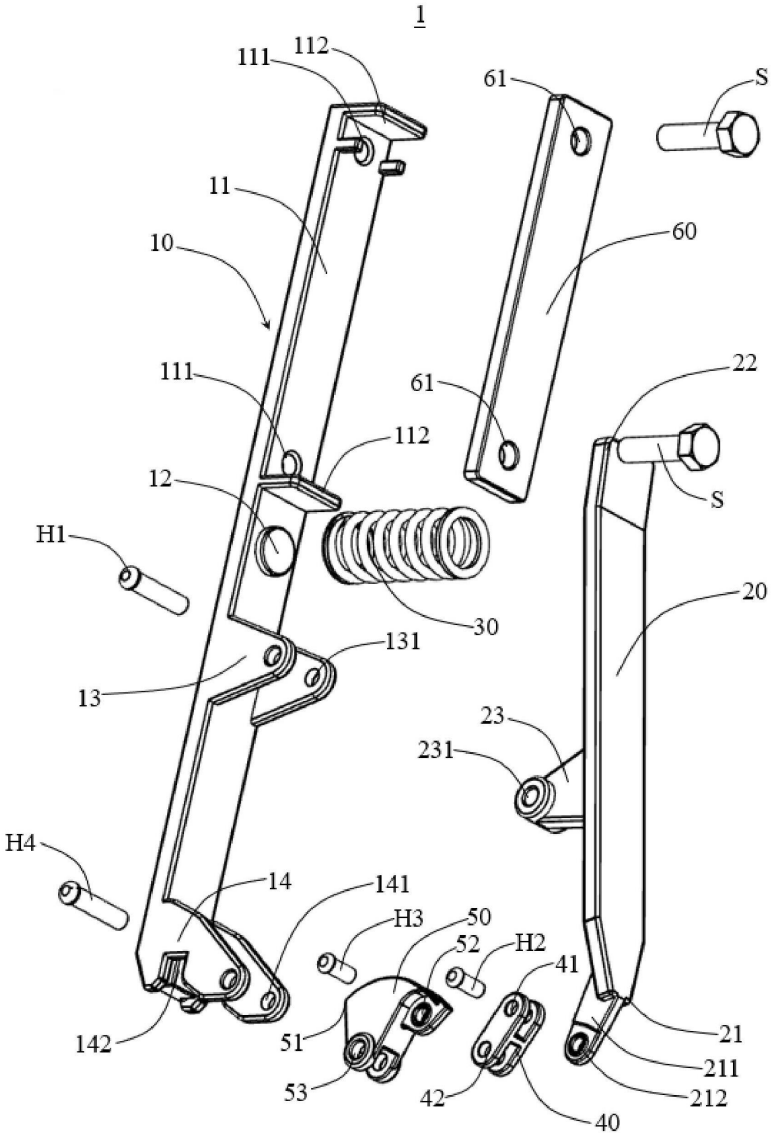
圖 3 為該用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器的使用狀態圖。

圖 4 為該用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器的另一使用狀態圖。

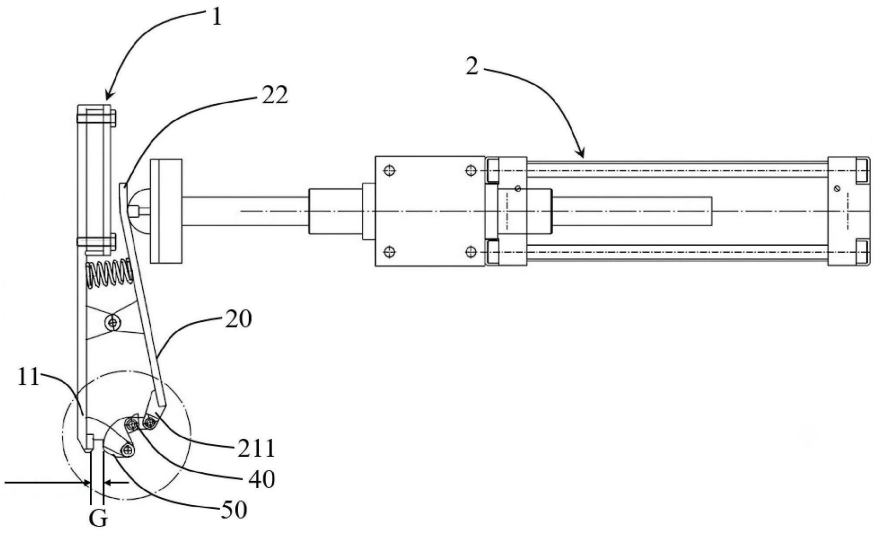
圖 5 為該用於自動化設備的厚板型偏心凸輪式自動夾板器的又一使用狀態圖。



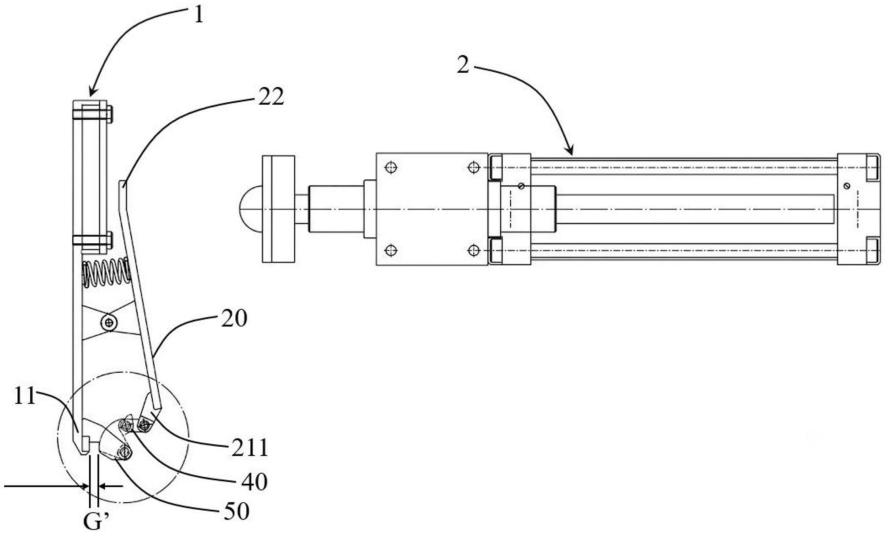
【圖1】


1
111
112
61
S
11
10
60
111
61
22
112
12
S
H1
20
30
131
13
23
231
H4
14
141
H3
50
52
H2
41
142
51
53
42
40
21
211
212

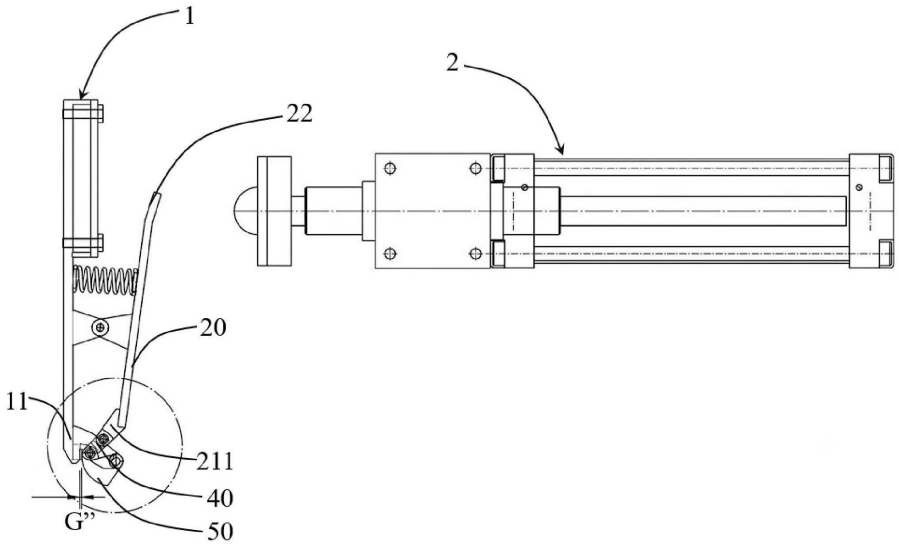
【圖2】



【圖3】



【圖4】



【圖5】